

MONTAGE- INSTRUCTIES

■ INSUL-TUBE® / INSUL-TUBE® XT
INSUL ROLL / INSUL ROLL XT
INSUL SHEET

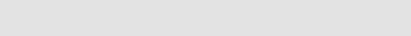


TECHNICAL
INSULATION

INDEX

ALGEMEEN.....	5
PRAKTISCHE TIPS.....	7
Wanneer u met INSUL-TUBE® werkt	7
Wanneer u met INSUL ROLL platen werkt.....	8
Algemene instructies voor het lijmen	9
INSUL-TUBE® BUISISOLATIE.....	11
Isoleren door de INSUL-TUBE® over de buis te duwen	11
Isolatie van reeds geïnstalleerde buizen	12
Lassen van de buizen	14
ZELFKLEVENDE INSUL-TUBE® XT	17
Isolatietechnieken met de zelfklevende INSUL-TUBE® XT	18
NMC -SNIJMAL	21
Snijvoorbeelden voor bochtstukken en hoeken	22
Bochtstukken en hoeken isoleren m.b.v. de NMC-snijmal	23

ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL-TUBE® (XT)	25
Isolatie van een snijpunt van buizen met verschillende diameters.....	25
Isolatie van een T-vormige aftakking	26
Isolatie van een verloopstuk tussen twee buizen	30
Isolatie van een afsluitkraan	32
ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)	35
Algemene werkwijze bij het isoleren met INSUL ROLL (XT)	36
Isolatie van een bocht in twee delen	37
Isolatie van een verloop tussen twee buizen	40
Isolatie van flenzen	42
Isolatie van een afsluitkraan	44
Isolatie van een afsluitkraan met schuine zitting	47
Isolatie van een vat	50
Meerlagige isolatie	52
Tips voor het isoleren met zelfklevende platen en rollen XT	54



ALGEMEEN

- Reinig de oppervlakken met NMC-fix Cleaner. Zorg ervoor dat de oppervlakken proper, droog en vetvrij zijn.

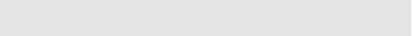
- Soleer nooit installaties terwijl ze in werking zijn! Start de installatie pas 36 uren na isolatie, om zeker te zijn dat de lijm NMC-fix volledig droog is.

- Trek de isolatie niet over de buis, want daardoor kan het isolatiemateriaal worden beschadigd. INSUL-TUBE® dient altijd op de buizen te worden aangedrukt.

- Volg steeds de gebruiksaanwijzingen.

- Gebruik het juiste gereedschap (NMC-fix en NMC-fix Cleaner, een scherp mes met lang lemmet, borstel, enz.). Het specifieke gereedschap voor plaatsing van de producten vindt u terug in onze NMC-montagekoffer.

- Bij het verbinden van twee uiteinden buisisolatie met INSUL TAPE, dient u ervoor te zorgen, dat:
 - Het oppervlak van de isolatie proper, droog, stof- en vetvrij is.
 - INSUL TAPE niet met kracht uitrekken, "bedoeken", marouflage is belangrijk.
 - Alvorens INSUL TAPE aan te brengen, u er zich ervan vergewist, dat de oplosmiddelen van de lijm goed verdampt zijn.
 - Aan beide kanten van de uiteinden een evenredige overlapping van INSUL TAPE aanbrengen.



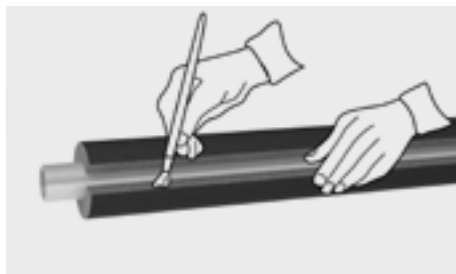
PRAKTISCHE TIPS

Wanneer u met INSUL-TUBE® werkt

Verlijm de randen van de opengesneden buisisolatie. Breng de opengesneden buisisolatie op de propere buis aan. Breng een dunne en regelmatige laag lijm aan op de twee randen van de insnijding m.b.v. een kortharig penseel, en dit over de hele lengte van de buisisolatie. Wacht tot de lijm handdroog is, sluit de randen aan elkaar aan en druk krachtig en gelijkmatig op de naad om de bewerking te beëindigen.

Opengesneden buisisolatie met een geringe diameter en dikte worden opgerold om daarna met lijm te worden ingesmeerd zoals getoond in de illustratie.

Op deze wijze wordt de buisisolatie snel en precies op de te isoleren buis aangebracht.



PRAKTISCHE TIPS

Wanneer u met INSUL ROLL platen werkt

Bepaling van de omtrek.

De omtrek van de buis wordt bepaald m.b.v. een strook die van de voor het isoleren van de buis gebruikte plaat wordt afgeknipt.

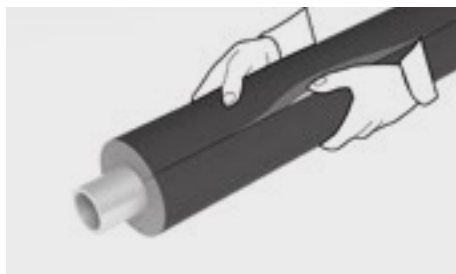


Verlijming van de verbindingen van de platen

Een betere hechting wordt verkregen wanneer het hechtmiddel in een dunne en gelijkmatige laag met een borstel met korte en harde haren wordt aangebracht. De verbindingen worden verlijmd door ze stevig aan te drukken. Alvorens verder te gaan, is het nodig zich ervan te vergewissen of de gemaakte verbindingen correct verlijmd zijn.



Rol de plaat rond de buis en sluit de twee randen aan elkaar aan door ze stevig samen te drukken. Controleer of de lijm goed droog is. Druk de naden na het verlijmen nogmaals aan.



Algemene instructies voor het lijmen

Doe de "nageltest" om te controleren of de lijm voldoende droog is.

Algemene regels:

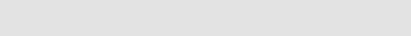
Controleer met een vinger of de lijm

a) nog draderig is en/of

b) koud aanvoelt.

In beide gevallen moet er nog even gewacht worden.



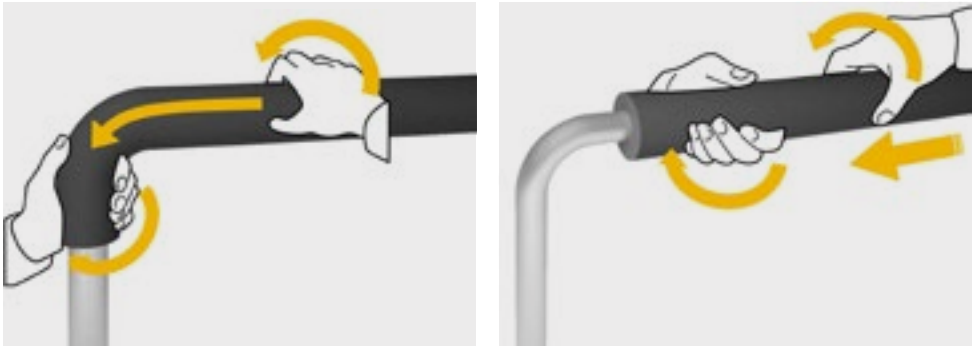


INSUL-TUBE® BUISISOLATIE

Isoleren door de INSUL-TUBE® over de buis te duwen

Wanneer het mogelijk is de buizen vóór installatie te isoleren, gebeurt het isoleren eenvoudigweg door INSUL-TUBE® over de buizen te duwen.

Deze methode is ook mogelijk als er bochtstukken zijn. Echter, bij buizen met een kleine diameter ontstaat het risico, dat de isolatie wordt platgedrukt, met als gevolg, dat de dikte van het isolatiemateriaal op die plaats gereduceerd wordt. Hierdoor wordt de noodzakelijke isolatiedikte niet meer bereikt en kunnen er condensatieproblemen ontstaan.



Opmerking: om de plaatsing te vergemakkelijken is het aan te raden de isolatie met een draai beweging over de buizen te schuiven. In het algemeen is het belangrijk te weten dat de isolatie over de buizen geduwd en niet getrokken wordt.

INSUL-TUBE® BUISISOLATIE

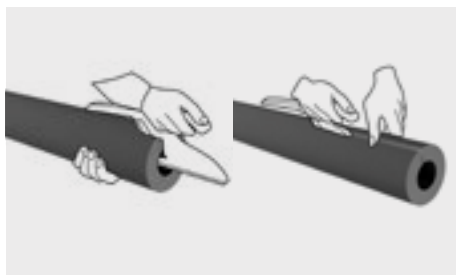
Isolatie van reeds geïnstalleerde buizen

In het geval van reeds geïnstalleerde buizen dient de buisisolatie INSUL-TUBE® over de hele lengte opengesneden te worden.

Opmerking: om de buisisolatie gemakkelijker open te snijden, dient u uw mes schuin te houden.

Om een goede verlijming te verzekeren, is het nodig dat de snijvlakken goed uniform zijn. Maak enkel en alleen gebruik van een zéér scherp mes.

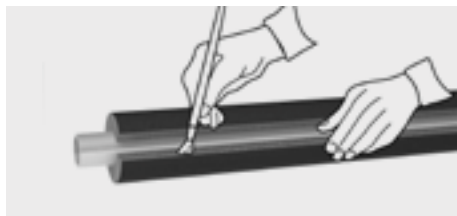
Aanbeveling: gebruik het INSUL mes met handvat dat u in de NMC-montagekoffer terugvindt. Dit mes zorgt voor een zuivere en rechte snede.



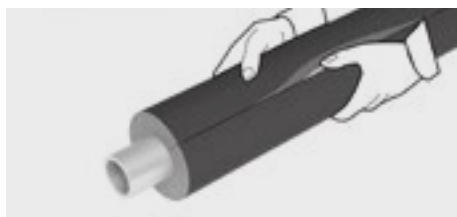
Tip: er bestaat reeds voorgesneden buisisolatie voorzien van een zelfklevende lijmstrip: INSUL-TUBE® XT



Breng lijm aan op de smalle zijden van het opengesneden isolatiemateriaal (let op de droogtijd!).



Nadat de lijm heeft kunnen drogen, moeten de randen van de buisisolatie van buiten naar binnen samengevoegd worden. Goed over de gehele lengte "bedoeken", maroufleren.



Gebruik op het koud buizenet de lijm NMC-fix om de uiteinden van de platen/buisisolatie op het oppervlak van de buis te plakken. De breedte van de verlijming moet minstens gelijk zijn aan de dikte van het isolatiemateriaal.



Ga voor alle volgende lengtes buisisolatie op dezelfde manier te werk. Breng op de oppervlakken van de raakvlakken van de twee lengtes buisisolatie de lijm m.b.v. een borstel aan.



Lijm ze aan elkaar en oefen daarbij een gelijkmatige druk uit.



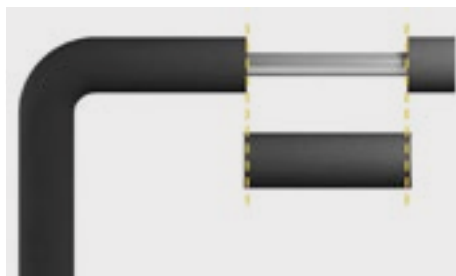
INSUL-TUBE® BUISISOLATIE

Lassen van de buizen

Indien de buizen gelast worden, dient u ervoor te zorgen, dat de buisisolatie zich op een afstand van tenminste 25 tot 30cm van de te lassen plaats bevindt.



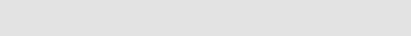
In geval van overgangen tussen twee buizenstelsels, moeten de invoegstukken iets langer afgesneden worden om ervoor te zorgen dat op het ingevoegde stuk een zekere druk staat (natte verlijming in dat geval).



Het invoegstuk wordt overlans opengesneden en gelijktijdig correct gelijmd.







ZELFKLEVENDE INSUL-TUBE® XT



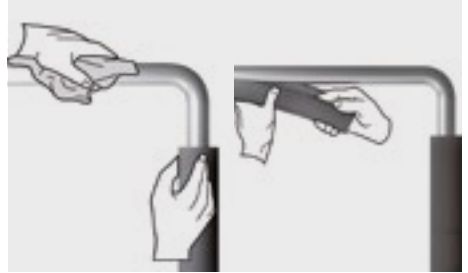
Het gebruik van INSUL-TUBE® XT wordt in het bijzonder aanbevolen voor reeds geïnstalleerde buizenstelsels waarvoor een voorafgaande isolatie onmogelijk is.

De voordelen van de XT-versie zijn het gebruiksgemak en de tijdsbesparing. De isolatie van bocht- en T-stukken is eveneens mogelijk, maar in dat geval dient u erop te letten, dat bij de verlijming van de buisisolatie homogeen druk uitgeoefend wordt.

ZELFKLEVENDE INSUL-TUBE® XT

Isolatie technieken met de zelfklevende INSUL-TUBE® XT

De buizen moeten eerst gereinigd worden, zodat zij stof-, vet- en vochtvrij zijn. De omgevingstemperatuur moet tussen de +15°C en +35°C liggen.



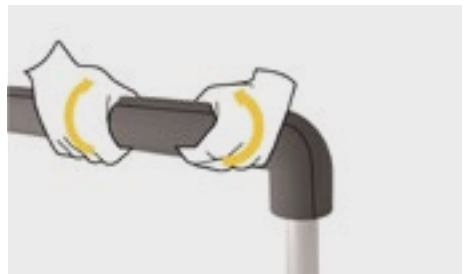
Plaats INSUL-TUBE® XT op de buis en verwijder geleidelijk de beschermende film.



Voeg de randen van de buisisolatie samen van buiten naar binnen en oefen een homogene druk uit. "Bedoeking", marouflage is erg belangrijk om te voorkomen, dat de verkleving met de tijd loskomt.



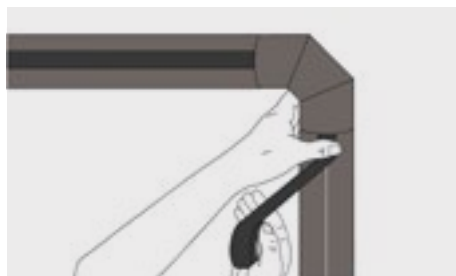
Druk de buisisolatie met draaibewegingen op de buis. Trek er niet aan en zorg ervoor dat de isolatie niet over elkaar heen schuift.



Verlijm vervolgens de uiteinden van de buisisolatie met NMC-fix.

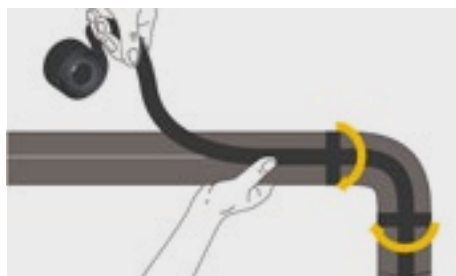


Het is aanbevolen, ter hoogte van de bochtstukken gesegmenteerde bochtstukken te maken. De rechte stukken buisisolatie worden met INSUL TAPE vastgemaakt.



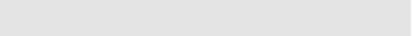
Opmerking: alvorens INSUL TAPE aan te brengen is het belangrijk 36 uren te wachten om er zeker van te zijn dat alle oplosmiddelen van de lijm verdampt zijn.

Oefen géén trekkracht bij het aanbrengen van INSUL TAPE op de bochtstukken.

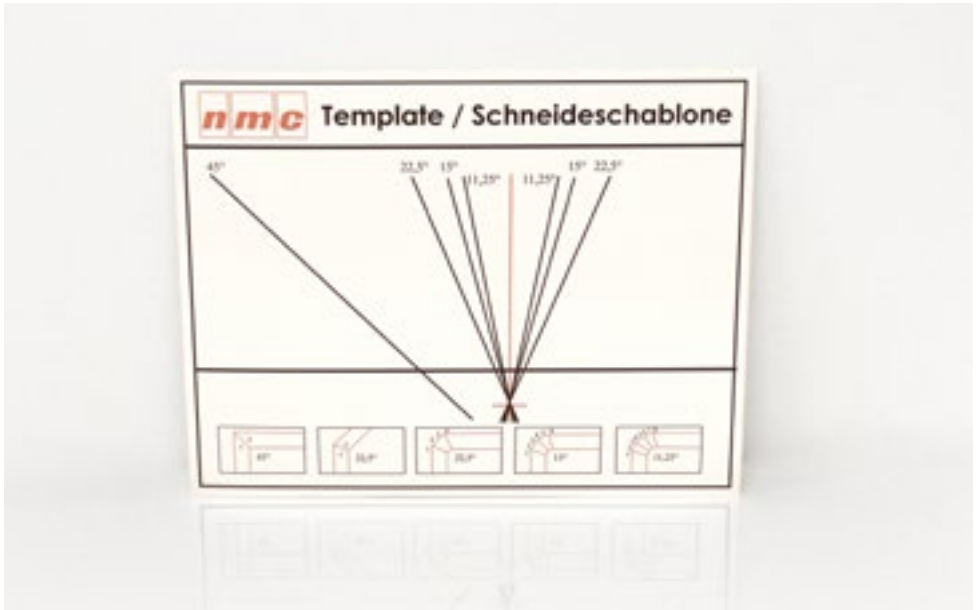


De montage van INSUL-TUBE® LAP-REC gebeurt op identieke wijze als die van INSUL-TUBE® XT, met als enig verschil, dat de afdekstrook in PVC of uit isolatietape op de verbinding van de buisisolatie geplakt dient te worden. Zorg ervoor dat het gedeelte dat gelijmd dient te worden proper is. De "bedoeeking", marouflage over de lengte van de afdekstrook is belangrijk voor een goede aanhechting.





NMC - SNIJMAL



Met INSUL-TUBE® (XT) kunnen meerdere bocht-, en hoekstukken worden gemaakt door gebruik te maken van de NMC-snijmal.

Deze bocht-, en hoekstukken moeten uitgevoerd worden vóór het plaatsen van de rechte stukken buisisolatie, om zo tijd te winnen en onnodig meetwerk te vermijden bij de plaatsing. Daarom is het noodzakelijk de buisisolatie indien nodig onder verschillende hoeken te snijden.

NMC - SNIJMAL

Snijvoorbeelden voor bochtstukken en hoeken

Hoek 90° geïsoleerd m.b.v. een snede in een hoek 45°



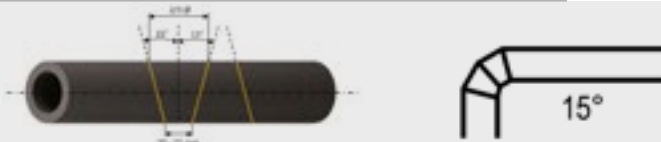
Hoek 45° geïsoleerd m.b.v. een snede in een hoek 22,5°



Hoek 90° geïsoleerd m.b.v. een snede in een hoek 22,5°



Hoek 90° geïsoleerd m.b.v. een snede in een hoek 15°



Hoek 90° geïsoleerd m.b.v. een snede in een hoek 11,25°



Bochtstukken en hoeken isoleren m.b.v. de NMC-snijmal

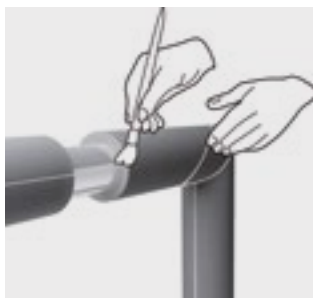
De werkwijze om bochtstukken en hoeken m.b.v. de NMC-snijmal te isoleren is als volgt:

- Zoek een gepaste plaats om het snijwerk uit te voeren.
- Leg de buisisolatie klaar.
- Kies de vereiste snijhoek m.b.v. onze voorbeelden en snij de buisisolatie langs de lijn.

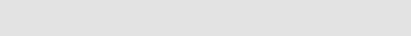
Vervolgens dienen de verschillende stukken aan elkaar te worden geplakt...



...verzekert u van de stevigheid van het aldus verkregen stuk en snij het open...



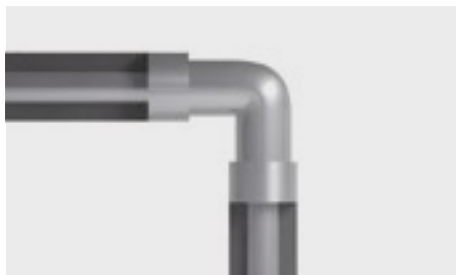
...uiteindelijk kan het stuk op de buis worden geplaatst en gelijmd.



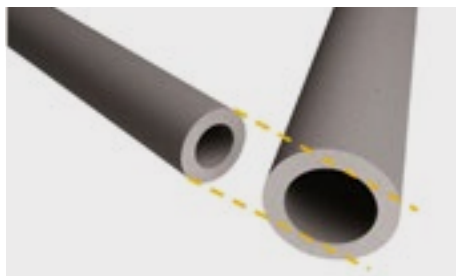
ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL-TUBE® (XT)

Isolatie van een snijpunt van buizen met verschillende diameters

Indien een hoek van een buis uitkomt op een buis met een andere diameter, dienen eerst de rechte stukken worden geïsoleerd, zoals hiervoor reeds beschreven.



Kies de juiste diameter van de overeenkomstige buisisolatie.



Met de dikste buisisolatie wordt dan een bochtstuk gemaakt, dat over de kleinere buisisolatie wordt geplaatst. Vergeet niet alle stukken te lijmen.



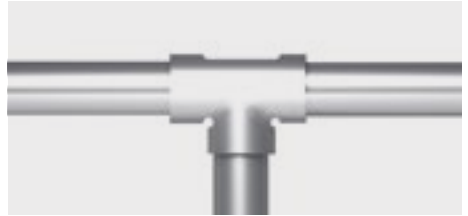
Voor bochtstukken uit verschillende segmenten geldt dezelfde werkwijze.



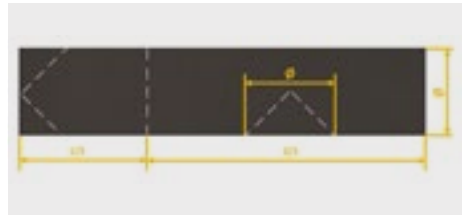
ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL-TUBE® (XT)

Isolatie van een T-vormige aftakking

T-stukken kunnen op verschillende manieren worden geïsoleerd, ofwel m.b.v. een snede onder een hoek van 45° , ofwel door het ponsen van een gat met de pons uit de NMC-montagekoffer.



T-stukken m.b.v. een snede in een hoek van 45°
Snij de lengte van de buisisolatie in twee, in de verhouding $1/3 - 2/3$.



Snij vervolgens een punt bestaande uit twee hoeken van 45° in de lengte $1/3$, m.b.v. de NMC-snijmal.



Snij een "V" ($2 \times 45^\circ$) uit de lengte $2/3$ m.b.v. de NMC-snijmal.

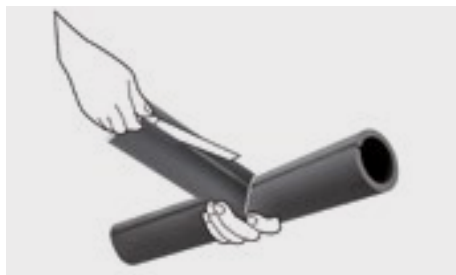


Voeg vervolgens de twee stukken samen om een T-vormig stuk buisisolatie te maken.



Isolatie van een T-vormige aftakking

Snij de "T" open na het vastlijmen van de onderdelen.



Plaats dan de "T" op de buis en lijm de insnijding om ze weer te sluiten.



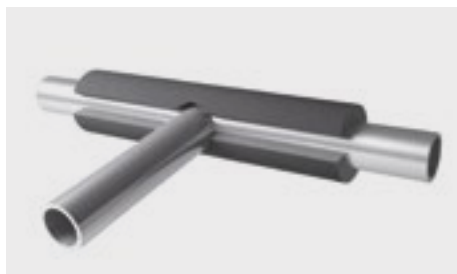
ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL-TUBE® (XT)

Isolatie van een T-vormige aftakking

T-stukken door middel van het ponsen van een gat. Gebruik de pons uit de NMC-montagekoffer om het gat te maken, dat dezelfde diameter als de aansluitende buis moet hebben.



Snij dan het stuk buisisolatie open en plaats het rond de hoofdbuis. Vergeet niet het geheel te lijmen.



Het uiteinde van het verbindingsstuk van de buisisolatie moet met dezelfde straal als de buisisolatie op de concave (halfrond) uitgesneden worden.



Vergewis u ervan dat alles goed dicht is



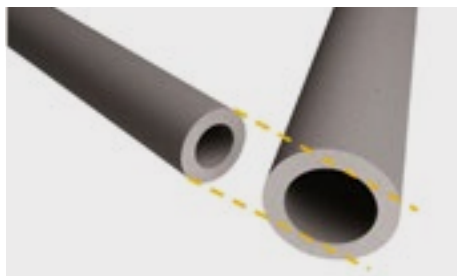
Isolatie van een T-vormige aftakking

T-stukken met een verschillende diameter

Indien een buis met een kleinere diameter aan het T-stuk wordt aangesloten, dienen eerst de rechte buizen geïsoleerd te worden.



Het maken van de "T" gebeurt op identieke wijze als het isoleren van bochtstukken. Kies de juiste diameters voor de overeenkomstige buisisolatie.



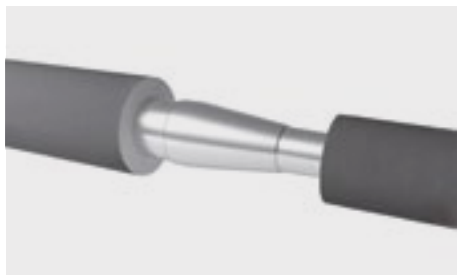
Bij het plaatsen van de "T" dient ervoor gezorgd te worden, dat de grotere of "T" over de kleinere buisisolatie of de rechte stukken wordt geplaatst.



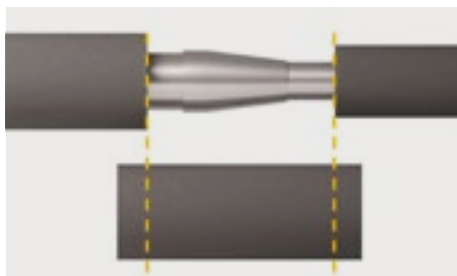
ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL-TUBE® (XT)

Isolatie van een verloopstuk tussen twee buizen

Om een verloopstuk tussen 2 buizen te isoleren dient er voldoende plaats te worden vrijgelaten.



Neem een lengte van de dikste buisisolatie die langer dient te zijn dan de te isoleren afstand.



Snij twee identieke V-vormige stukken uit deze buisisolatie;



...plak de twee uitsnijdingen aan elkaar om zo een kleinere diameter te verkrijgen...

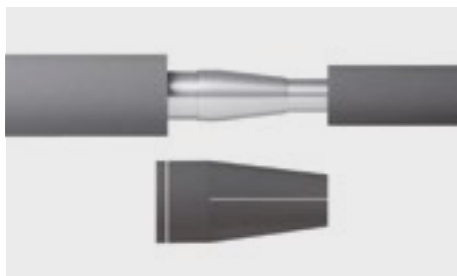


Isolatie van een verloopstuk tussen twee buizen

...snij een stuk van het omgevormde deel af...



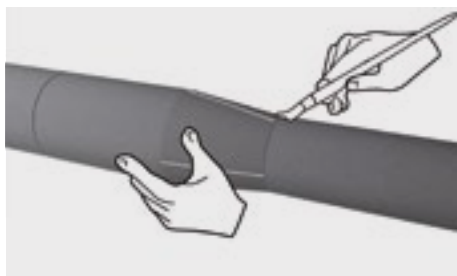
...snij vervolgens de andere zijde om de juiste lengte te verkrijgen (zorg ervoor dat er na het plaatsen enige druk op de buisisolatie wordt uitgeoefend)...



...snij het stuk open op een plaats waar het niet werd uitgesneden...



...plaats ten slotte het stuk op de buis en lijm alles vast.



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL-TUBE® (XT)

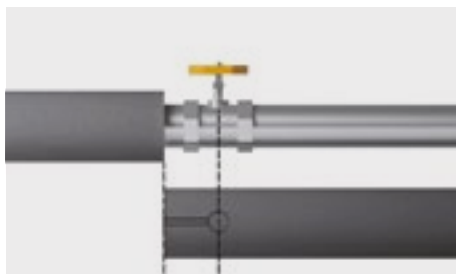
Isolatie van een afsluitkraan

De isolatie van een afsluitkraan kan op verschillende manieren worden uitgevoerd, afhankelijk van de afmetingen en het type van de afsluitkraan.



Kleine kranen

Snij de buisisolatie INSUL-TUBE® in op de juiste lengte en maak een gat voor de doorgang van de as van de schacht.



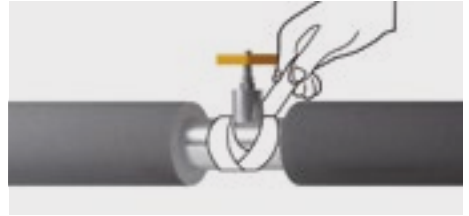
Breng de isolatie op de buis aan en pas deze aan de afsluitkraan aan en verlijm het geheel.



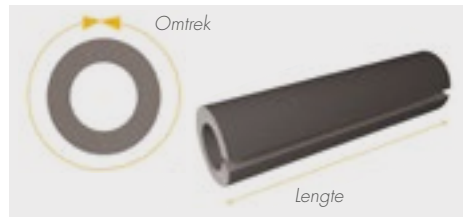
Isolatie van een afsluitkraan

Grote afsluitkranen

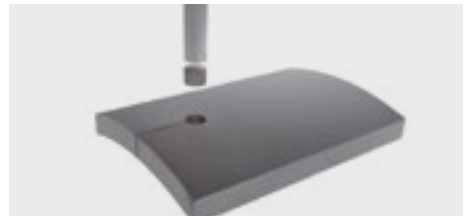
Isoleer eerst de buizen aan de linker- en rechterkant van de afsluitkraan, isoleer vervolgens de afsluitkraan zelf met INSUL TAPE, zelfklevend.



Gebruik voor het bedekken van de afsluitkraan buisisolatie INSUL-TUBE® waarvan de lengte overeenkomt met de omtrek van de afsluitkraan. Snij de isolatie open over de gehele lengte...



...maak een inkeping in de isolatie en voorziet op het einde van de inkeping een gat met dezelfde diameter als de as van de schacht...



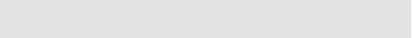
...plaats de buisisolatie zodanig, dat de reeds geïsoleerde stukken worden bedekt over een afstand die minstens met de dikte van het isolatiemateriaal overeenkomt. Demonteer zo nodig het handvat van de schacht...



...lijm vervolgens de elkaar overlappende delen en sneden.

Indien nodig kan een stukje buisisolatie gebruikt worden, teneinde et uiteinde van de schacht van de afsluitkraan te isoleren.





ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Buisisolatie INSUL-TUBE® wordt gebruikt voor buizen die een buitendiameter tot 160 mm kunnen bereiken. Grotere diameters zijn te isoleren met INSUL ROLL, (platen of rollen). Het is ook mogelijk kleinere buizen te isoleren met INSUL ROLL, platen of rollen. Echter, dient u dan rekening te houden met de dikte van het isolatiemateriaal met betrekking tot krommingsstraal en de verbinding van de platen, gezien een te hoge treksterkte het lijmen bemoeilijkt. In onderstaande tabel vindt u onze aanbevelingen:

INSUL ROLL (XT)	Buitendiameter van de buizen in mm				
	≥ 88,9	≥ 114	≥ 139	≥ 159	≥ 408
6 mm	■	■	■	■	■
9 mm	■	■	■	■	■
13 mm	■	■	■	■	■
16 mm	■	■	■	■	■
19 mm	■	■	■	■	■
25 mm		■	■	■	■
32 mm			■	■	■

Deze specificaties zijn aanbevelingen gebaseerd op onze huidige kennis en ontheffen de gebruiker niet de werken volgens de regels van de kunst uit te voeren.

ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Algemene werkwijze bij het isoleren met INSUL ROLL (XT)

De eerste stap bestaat uit het bepalen van de omtrek van de buizen m.b.v. een strook INSUL ROLL die gebruikt wordt voor het isoleren van de buis, zoals beschreven in het hoofdstuk "praktische tips"...



...Gebruik deze strook om de juiste afmeting op plaat INSUL ROLL te bepalen. Om het snijden te vereenvoudigen, is het aanbevolen een metalen meetlat of een metalen hoek te gebruiken...



...breng op de twee langsijden een laag lijm NMC-fix aan en laat drogen...



...plaats de plaat rond de buis en druk de twee buitenzijden naar het midden...

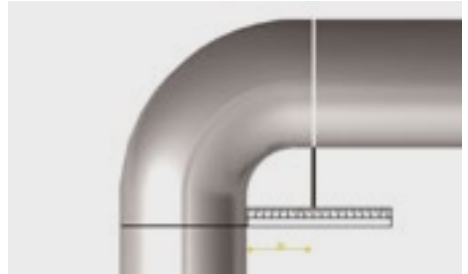


...verlijm tenslotte de uiteinden van het isolatiemateriaal. Als de vlakheid van de twee verbindingsoppervlakken niet gegarandeerd kan worden, dient u er nogmaals met een lijmborstel over te gaan ten einde correcties aan te brengen.

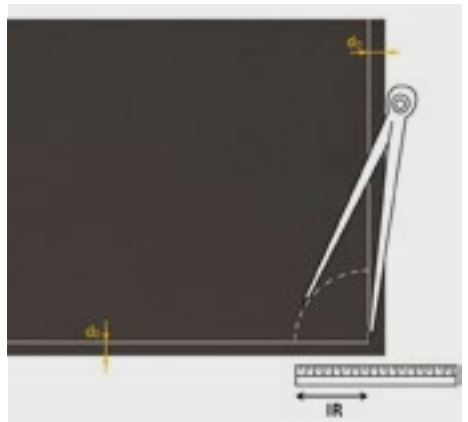


Isolatie van een bocht in twee delen

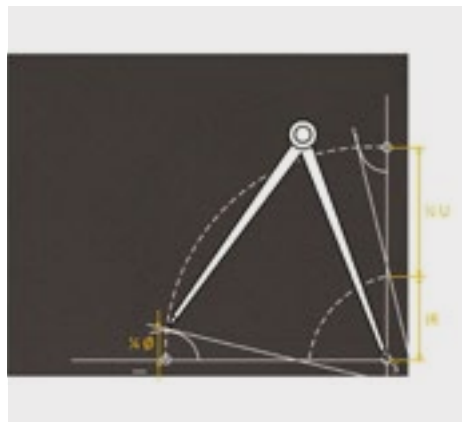
Bepaal de straal van de binnenzijde van de bocht "IR" door rechte meetlatten loodrecht vanaf de verbindingsslassen te kruisen. Het snijpunt van de twee meetlatten geef een "IR" straal aan...



...breng een kantlijn "dD" over op de verticale en horizontale zijde van een plaat INSUL ROLL, zoals hieronder weergegeven. "dD" komt overeen met de dikte van de plaat. Breng vanaf het verkregen snijpunt de waarde "IR" op de horizontale as over...



...bepaal de omtrek van de buis. Neem de helft en trek een straal vanuit punt "S". Neem vervolgens "1/4" van de diameter van de buis en markeer deze afstand op de uiteinden van de buitenstraal. Trek vanaf het verkregen punt rechte lijn die door de uiteinden van de binnenstraal loopt...



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Isolatie van een bocht in twee delen

...snij het stuk uit en gebruik het als sjabloon voor het andere stuk...



...leg de stukken op elkaar en breng de NMC-fix-lijm aan op de buitennaden.



Laat de lijm drogen en voeg de twee stukken samen zoals geïllustreerd en oefen daarbij gelijkmatige druk uit...



Isolatie van een bocht in twee delen

...breng ten slotte de lijm NMC-fix op de binnennaden aan. Plaats het stuk op de bocht en lijm het vast, waarbij u over de gehele lengte goed dient te "bedoeken", maroufleren. Maak de bocht passend en voer een natte verlijming van de naden uit met lijm NMC-fix.



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Isolatie van een verloop tussen twee buizen

Bepaal de volgende maten:

h = hoogte van het verloop,
met inbegrip van de twee lussen

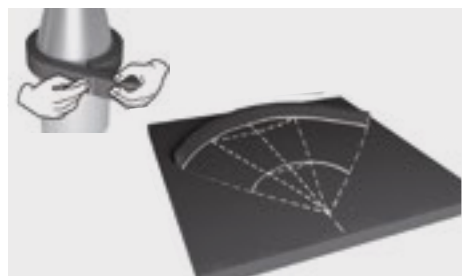
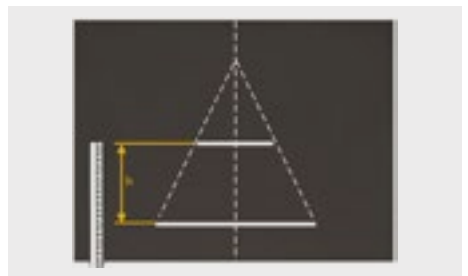
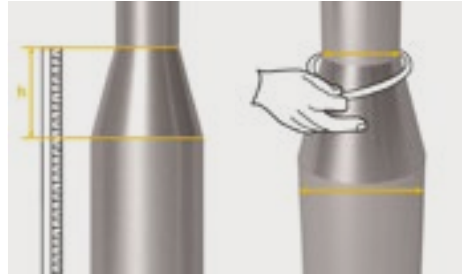
$d1$ = diameter van de dikste buis
+2 maal de dikte van het isolatiemateriaal

$d2$ = diameter van de kleinste buis
+2 maal de dikte van het isolatiemateriaal

Breng deze maten over op de plaat INSUL ROLL en gebruik daarbij een middenlijn als referentie...

...trek twee lijnen, daarbij gebruikmakend van de uiterste punten van $d1$ en $d2$. Het verkregen snijpunt dient als referentiepunt voor de passer van de twee cirkels...

...bepaal de omtrek m.b.v. een strook INSUL ROLL met dezelfde dikte als gebruikt voor de dickere buis. Plaats deze strook vervolgens gecentreerd op de grootste cirkel. Bepaal het uiteinde van de strook op de plaat en trek nieuwe rechte lijnen vanaf deze uiteinden naar het snijpunt van de lijnen...



Isolatie van een verloop tussen twee buizen

...snij het stuk uit m.b.v. een scherp mes...



...breng voor het lijmen van het verloopstuk een dunne laag NMC-fix-lijm aan op de uiteinden, laat drogen en voeg vervolgens het geheel samen, waarbij u een stevige druk uitoefent...



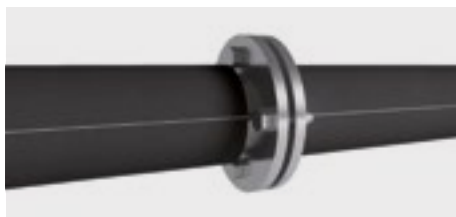
...laat de aangrenzende delen tot aan het verloopstuk komen en lijm vast met NMC-fix.



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Isolatie van flenzen

Voor het isoleren van flenzen is het belangrijk, eerst de buizen te isoleren en vervolgens de ruimte tussen de moeren met INSUL TAPE.



Bepaal vervolgens de diameter van de geïsoleerde buis ...



...evenals de diameter van de flenzen...



...breng de verkregen diameters over op een plaat INSUL ROLL m.b.v. een passer. Snij de ringen eerst uit en snij ze vervolgens open...



...plaats ze op de geïsoleerde buizen en verlijm alles.



Isolatie van flenzen

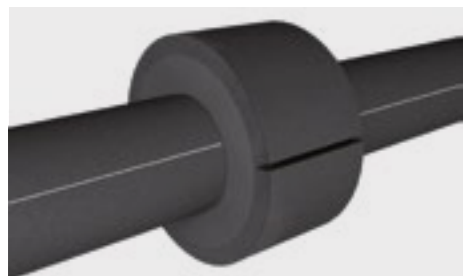
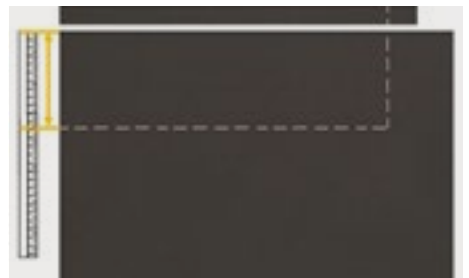
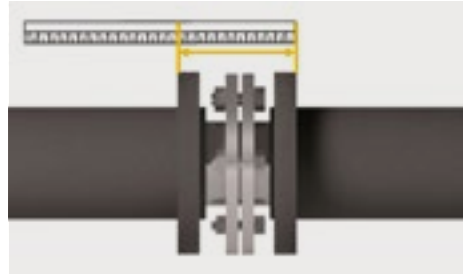
Het is ook mogelijk isolatiestroken in de lengte van de plaat te maken door de dikte van de te isoleren flens te nemen om het aftekenen van de ringen te vermijden.

...bepaal de omtrek van de geplaatste ringen alsook hun onderlinge afstand.

Breng de omtrek evenals de afstand "H" over op een plaat INSUL ROLL.

Snij het stuk uit m.b.v. een metalen meetlat.

Plaats de strook rond de flens en lijm alles vast.



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Isolatie van een afsluitkraan

Voor het isoleren van een afsluitkraan dienen de buizen eerst tot aan de kranen geïsoleerd worden zoals beschreven in punt 5. Bepaal vervolgens de diameter van de geïsoleerde buis evenals die van de kraan en breng deze over op een plaat INSUL ROLL...



...snij de verkregen ringen uit en voorzie deze van een opening ...



... plaats de ringen op de geïsoleerde buizen en verlijm alles...



... bepaal m.b.v. een strook INSUL ROLL de omtrek van de kranen en meet de afstand "H". Vergeet niet de omtrek van de behuizing "D" te bepalen...

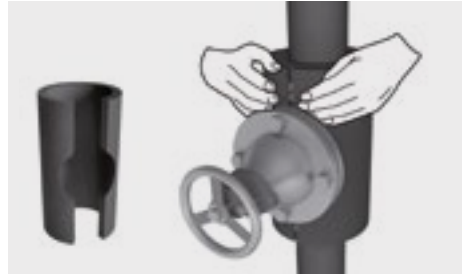


...teken de afmetingen over op een plaat INSUL ROLL, evenals de halve diameter (straal) van de behuizing. Breng na het uitsnijden de lijm op de uiteinden aan....



Isolatie van een afsluitkraan

...wanneer de lijm klaar is, bekleed de afsluitkraan en verlijm alles.



De volgende stap bestaat erin de voorste as behuizing van de afsluitkraan te isoleren. Eerst dient de diameter van de kraan bepaald te worden, evenals de afmetingen van de voorste as behuizing.



Teken deze afmetingen over op een plaat INSUL ROLL.

Snij het verkregen stuk uit en snij het open...



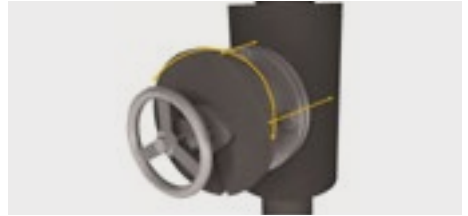
...plaats het verkregen stuk zoals aangeduid...



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Isolatie van een afsluitkraan

...bepaal vervolgens de omtrek van het verkregen stuk en meet eveneens de minimum- en maximumafstand tussen het stuk en de bekleding van de afsluitkraan...



...breng de omtrek over op een plaat INSUL ROLL, verdeel deze afmeting in vier gelijke delen, en teken lijnen over op de plaat INSUL ROLL zoals aangeduid op de schets...



...teken cirkels met behulp van de straal die bepaald wordt door het verschil tussen de minimum- en maximumafstand van de flens en de bekleding van de afsluitkraan...



...snij de vorm uit met een scherp mes. Schuin de snede af om het stuk optimaal op de bekleding van de afsluitkraan te doen passen...



...breng lijm op de uiteinden aan en verlijm het geheel.



Isolatie van een afsluitkraan met schuine zitting

Voor het isoleren van een Y-type afsluitkraan dienen de buizen eerst tot aan de flenzen geïsoleerd te worden, zoals beschreven in punt 5. Bepaal vervolgens de diameter van de geïsoleerde buis alsook deze van de flens en breng dit over op een plaat INSUL ROLL.

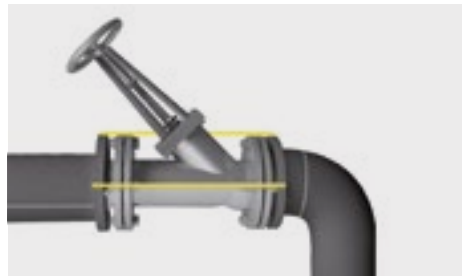


Bepaal de volgende afmetingen:

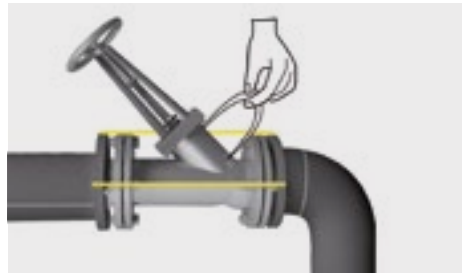
h = afstand tussen de buitenzijden van de twee reeds tegen de flenzen aangebrachte ringen

$a1$ = afstand van de voorste as behuizing tot aan de buitenzijde van de onderste ring

$a2$ = afstand van de voorste as behuizing tot aan de buitenzijde van de bovenste ring...



...bepaal de diameter van de voorste as behuizing...



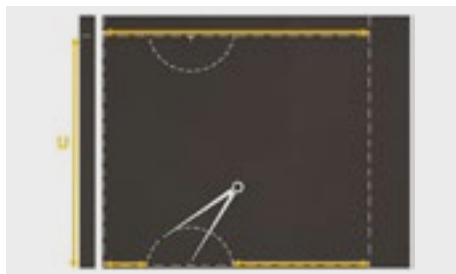
...bepaal de omtrek van de flens...



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Isolatie van een afsluitkraan met schuine zitting

...teken de verkregen waarden af op een plaat INSUL SHEET en snij uit met een scherp mes. De halve cirkels stemmen overeen met de straal van de waterzeef...



...breng lijm aan op de uiteinden van het stuk en lijm het op het kleplichaam...



...isoleer de zitting van de schacht...



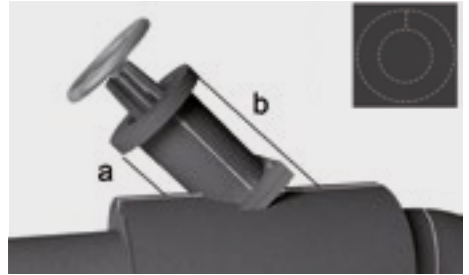
...teken op een plaat INSUL ROLL cirkels af waarvan de buitendiameter identiek is aan de kroon van de schacht en waarvan de binnendiameter overeenstemt met de isolatie van de schacht.

Breng het verkregen stuk aan op de geïsoleerde zitting en lijm alles vast...

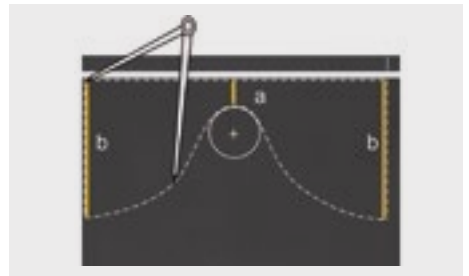


Isolatie van een afsluitkraan met schuine zitting

...bepaal vervolgens de afmetingen a en b, evenals de omtrek van het geïsoleerd afsluitkraanstelsel.



Breng deze maten over op een plaat INSUL SHEET. Teken vervolgens de lijnen "a" en "b" op de plaat zoals geïllustreerd wordt. De diameter van de cirkel aan het uiteinde van de lijn "a" stemt overeen met $\frac{1}{4}$ van de diameter van het geïsoleerde kleplichaam. Teken een kromme m.b.v. een kompas, waarvan de straal overeenstemt met de afstand "b"...



...snij het verkregen stuk met afgeschuinde kanten uit...



...breng lijm aan op de uiteinden en verlijm het geheel.



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Isolatie van een vat

Bepaal de omtrek van het vat.

Belangrijk: gebruik voor het meten steeds een strook INSUL ROLL met de dikte die gebruikt wordt voor het isoleren van het vat en let erop géén trekkracht uit op deze strook uit te oefenen.

Breng de omtrek over op een plaat INSUL ROLL en snij de vereiste maat uit.

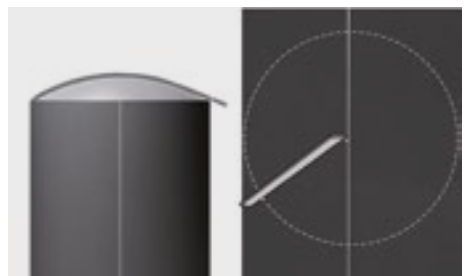
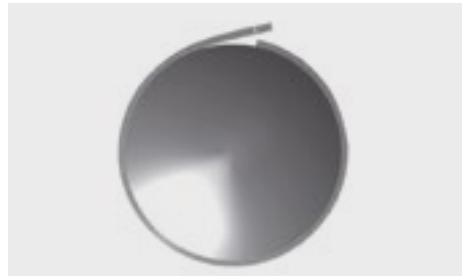
Breng een dunne laag lijm aan op de plaat INSUL ROLL en vervolgens op het metalen oppervlak. Gebruik daarvoor een grote borstel of een spatel.

Tip: reinig vóór het aanbrengen van de isolatie het oppervlak van het vat met NMC-fix Cleaner.

Breng de plaat aan in de juiste stand, tik erop en "bedoek", maroufleur dan over de hele oppervlakte om ervoor te zorgen dat het lijmen evenredig gebeurt.

Gebruik de lengte van het gebogen oppervlak als diameter om een volledige schijf af te tekenen op een plaat

INSUL ROLL. Als de schijf te groot is om met één enkele plaat te worden gemaakt, plak dan meerdere platen aan elkaar.



Isolatie van een vat

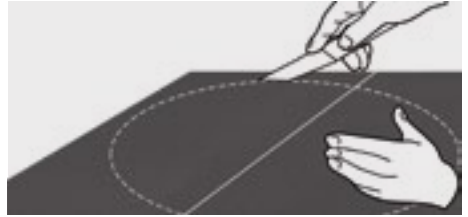
Snij de schijf uit, breng een dunne lijm laag aan op de achterkant van de plaat, en vervolgens op het metalen oppervlak, dat vooraf met NMC-fix Cleaner gereinigd werd.

Wanneer de lijm droog is, plaats dan de plaat INSUL ROLL op de bovenkant van het vat en druk, vanuit het midden naar buiten toe, stevig aan, waarbij elke verschuiving van het isolatiemateriaal vermeden dient te worden, ten einde een evenredige verlijming te hebben.

Tik erop en "bedoek", maroufleur vervolgens het volledige oppervlak om zo een evenredige verlijming te verkrijgen.

Lijm vervolgens de uiteinden van de verbindingen vast en druk stevig samen.

Opmerking: de isolatie van een vat kan op twee manieren gebeuren. Ofwel eerst de uiteinden van het vat en dan de romp, of omgekeerd.

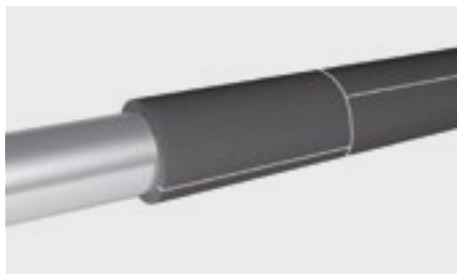


ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

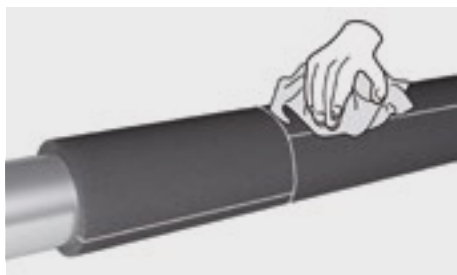
Meerlagige isolatie

Dankzij een meerlagige isolatie is het mogelijk de dikte van de isolatie te verhogen.

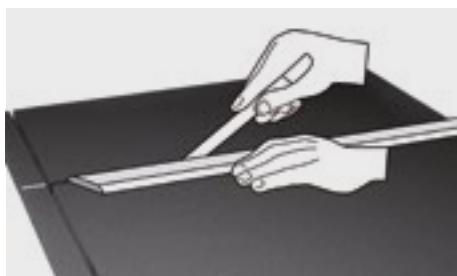
De eerste laag door middel van buisisolatie of met rollen/platen worden gemaakt.



Reinig de eerste laag met NMC-fix Cleaner indien nodig, om elk spoor van stof, vet en vocht van de samen te voegen oppervlakken te verwijderen.



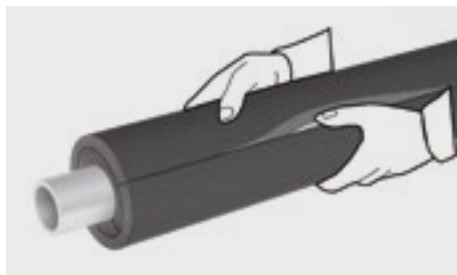
Bepaal met een strook INSUL ROLL de omtrek van de reeds geïsoleerde buizen en snij de afmetingen uit in een plaat.



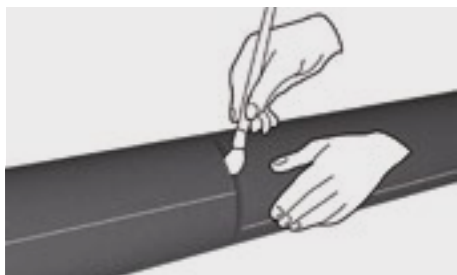
Meerlagige isolatie

Breng de uitgesneden platen aan op de eerste laag en lijm de naden zo dat zij zich een driehoeksverbinding vormen ten opzichte van de eerste laag.

Belangrijke opmerkingen: lijm bij horizontale buizen enkel tussen de buizen en het isoleermateriaal over ongeveer 5 cm om de isolerende secties in vakken te verdelen. Daarentegen is het bij horizontale buizen met een buitendiameter van meer dan 60 cm of op verticale buizen te verkiezen dat het volledig oppervlak in verhouding tot de dichtheid van het product gelijmd wordt.



Verlijm vervolgens het geheel.



ISOLATIETECHNIEKEN MET INSUL ROLL (XT)

Tips voor het isoleren met zelfklevende platen en rollen XT

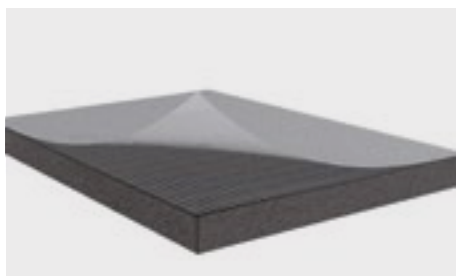
Met betrekking tot de zelfklevende platen of rollen INSUL ROLL XT, is het van uiterst belang dat de te isoleren oppervlakken goed gereinigd worden. De ondergrond moet droog en stof- en vetvrij zijn. Reinig de oppervlakken met INSUL-FIX Cleaner.

Snij de plaat op de juiste afmeting uit.

Maak vlak voor het aanbrengen van de plaat op het te isoleren oppervlak een hoek van de beschermingsfilm los en breng de plaat aan op het te isoleren oppervlak.

Opmerkingen: in geval van het gebruik van platen INSUL ROLL XT, dient de temperatuur tussen +15°C en +35°C te liggen.

Ga verder met het gedeeltelijk verwijderen van de beschermende film en breng de plaat aan, waarbij een gelijkmatige druk dient te worden uitgeoefend. Oefen geen te sterke trekkracht uit, want dat leidt tot een vermindering van de dikte en doet spanningen ontstaan in de plaat.



Tips voor het isoleren met zelfklevende platen en rollen XT

Verlijm vervolgens de verbindingen met NMC-fix.



Zowel INSUL ROLL, als ook de XT-versie kunnen worden gebruikt voor het isoleren van vaten.



Verlijm ten slotte de naden met NMC-fix.

De isolatie van de bovenkant gebeurt op eenzelfde manier als bij normale platen.



www.nmc-insulation.com

NMC sa

Gert-Noël-Strasse

B-4731 Eynatten

☎ +32 87 85 85 00 – 📠 +32 87 85 85 11

✉ info@nmc.eu

nmc